



Nom du produit	Groupe de produits	Lieu de production
Leto	VB	Spouwen
La matière première de ces briques est e.a. l'argile de Westerwald, une argile de cuisson blanche de la région Westerwald dans l'ouest de l'Allemagne. La couleur finale est obtenue en utilisant des types de sables spécifiques pour le sablage de surface.		
<b>Coloris</b>		
gris foncé uniforme		
<b>Format</b>		
Méthode de moulage		Fait-main
DF: 210 x 100 x 65 mm	Les différentes cuissons peuvent présenter des légères variations de couleur et de dimensions moyennes.	
<b>Caractéristiques essentielles - EN771-1</b>		
 EN 771-1 - 0620-CPR-97882		
Tolérances dimensionnelles	T2	
Dispersion de dimension	R1	
Teneur en sels solubles actifs	S2	
Moyenne Résistance à la compression	>= 20 N/mm <sup>2</sup>	Perpendiculaire à la surface de pose
Normalisée Résistance à la compression	>= 20 N/mm <sup>2</sup>	Perpendiculaire à la surface de pose
Stabilité dimensionnelle	NPD	
Adhérence de maçonnerie	NPD	
Adhérence de couche mince	NPD	
Réaction au feu	A1	Classe
Absorption d'eau	<= 10% m/md	
Perméabilité à la vapeur d'eau	50/100	
Masse volumique à sec nette	1960 kg/m <sup>3</sup> (D1)	
Masse volumique à sec brut	1850 kg/m <sup>3</sup> (D1)	
Conductivité thermique Lambda 50,50	<=0,65 W/m.K	
Résistance au gel/dégel	F2	
Substances dangereuses	NL-BSB	Conformément à l'annexe ZA.3
<b>Autres caractéristiques</b>		
Taux initial d'absorption d'eau - Brique de parement non imprégnée	1,5 - 4,0 kg/m <sup>2</sup> .min (IW3)	Tableau des valeurs selon EN771-1:2011 - 5.3.8
Taux initial d'absorption d'eau - Brique de parement imprégnée	0,5 - 1,5 kg/m <sup>2</sup> .min (IW2)	Tableau des valeurs selon EN771-1:2011 - 5.3.8
Résistance au gel/dégel	Zeer vorstbestand	B 27-009
Conductivité thermique Lambda 90/90	0,70 W/m.K	
Conductivité thermique Lambda Ui	0,751 W/m.K	
Conductivité thermique Lambda Ue	1,482 W/m.K	
		
<b>Stockage &amp; mise en oeuvre</b>		<b>Sciage</b>
<ul style="list-style-type: none"> <li>- Posez les briques de maçonnerie sur un sol propre</li> <li>- Maçonnez les briques à partir de plusieurs palettes.</li> <li>- Suivez les prescriptions de mise en oeuvre conseillées par Vandersanden</li> </ul>		Le sciage avec des outils électriques peut produire de la poussière. Cette poussière peut contenir du silicium ou des particules de quartz qui peuvent être nocifs pour la santé. Il est recommandé aux personnes exécutant de tels travaux de porter des masques de protection (FFP3) contre la poussière.
*Une brique n'est imprégnée/coatée que sur les côtés visibles (panneresse-boutisse). Les produits imprégnés/coatés sont marqués par un "C" dans le coin supérieur gauche de l'emballage. Utilisez un mortier de maçonnerie de classe IW – Voir les conseils en la matière sur la fiche technique ci-jointe. Merci de vérifier s'il s'agit d'une brique imprégnée/coatée ou non.		