

Nom du produit		Groupe de produits	Lieu de production
Toscane		V3	Spouwen
Les matières premières sont extraites principalement des couches de limon locales éoliennes, déposées par le vent pendant le Weichselien. Ce löss consiète en grande partie d'une fraction de silt, ce qui est idéal pour la production de briques faites-main. la couleur finale est obtenue en utilisant des types de sables spécifiques pour le sablage de surface.			
Coloris			
légères nuances dans l'ensemble de la teinte jaune à brun clair et gris			
Format			
Méthode de moulage		Fait-main	
DF: 215 x 102 x 65 mm		Les différentes cuissons peuvent présenter des légères variations de couleur et de dimensions moyennes.	
Caractéristiques essentielles - EN771-1			
CE EN 771-1 - 0620-CPR-97882			
Tolérances dimensionnelles	T2		
Dispersion de dimension	R1		
Teneur en sels solubles actifs	S2		
Moyenne Résistance à la compression	>= 20 N/mm²	Perpendiculaire à la surface de pose	
Normalisée Résistance à la compression	>= 20 N/mm²	Perpendiculaire à la surface de pose	
Stabilité dimensionnelle	NPD		
Adhérence de maçonnerie	NPD		
Adhérence de couche mince	NPD		
Réaction au feu	A1	Classe	
Absorption d'eau	<= 17% m/md		
Perméabilité à la vapeur d'eau	5/10		
Masse volumique à sec nette	1640 kg/m³ (D1)		
Masse volumique à sec brut	1530 kg/m³ (D1)		
Conductivité thermique Lambda 50,50	<=0,55 W/m.K		
Résistance au gel/dégel	F2		
Substances dangereuses	NL-BSB	Conformément à l'annexe ZA.3	
Autres caractéristiques			
Taux initial d'absorption d'eau - Brique de parement non imprégnée	1,5 - 4.0 kg/m².min (IW3)	Tableau des valeurs selon EN771-1:2011 - 5.3.8	
Taux initial d'absorption d'eau - Brique de parement imprégnée	0,5 - 1,5 kg/m².min (IW2)	Tableau des valeurs selon EN771-1:2011 - 5.3.8	
Résistance au gel/dégel	Zeer vorstbestand	B 27-009	
Conductivité thermique Lambda 90/90	0,60 W/m.K		
Conductivité thermique Lambda Ui	0,644 W/m.K		
Conductivité thermique Lambda Ue	1,27 W/m.K		
Stockage & mise en oeuvre		Sciage	
- Posez les briques de maçonnerie sur un sol propre - Maçonnez les briques à partir de plusieurs palettes. - Suivez les prescriptions de mise en oeuvre conseillées par Vandersanden		Le sciage avec des outils électriques peut produire de la poussière. Cette poussière peut contenir du silicium ou des particules de quartz qui peuvent être nocifs pour la santé. Il est recommandé aux personnes exécutant de tels travaux de porter des masques de protection (FFP3) contre la poussière.	
*Une brique n'est imprégnée/coatée que sur les côtés visibles (panneresse-boutisse). Les produits imprégnés/coatés sont marqués par un "C" dans le coin supérieur gauche de l'emballage. Utilisez un mortier de maçonnerie de classe IW – Voir les conseils en la matière sur le fiche technique ci-jointe. Merci de vérifier s'il s'agit d'une brique imprégnée/coatée ou non.			